



Specjalistyczne rozwiązania dla logistyki wewnętrznej



SLS specjalizuje się w projektowaniu i dostarczaniu kompleksowego wyposażenia logistyki wewnętrznej dla magazynów, centrów dystrybucyjnych i zakładów produkcyjnych. Nasze kompetencje skupiają się na trzech podstawowych obszarach:

- Nowoczesne systemy składowania
- Regały windowe
- Przemysłowe urządzenia IT do pracy w najcięższych warunkach





Filozofia działania SLS, to wynik wieloletnich doświadczeń i obserwacji funkcjonowania rozwiązań logistyki wewnętrznej. Przez ponad dwadzieścia lat mojej dotychczasowej kariery zawodowej aktywnie uczestniczyłem w kształtowaniu rynku profesjonalnych dostawców wózków widłowych i systemów składowania w Polsce. Obowiązki związane z kierowaniem firmą nigdy nie odciągnęły mnie od bezpośredniego kontaktu z klientem, analizy jego potrzeb, wspólnego znajdowania właściwych rozwiązań i budowania długotrwałych, opartych na zaufaniu relacji. To właśnie od zawsze stanowiło dla mnie fundament biznesu i sprawiało mi największą satysfakcję.


Zbigniew Śliwiński
Prezes Zarządu

Dlaczego warto nas wybrać?

Kompetencja

SLS jest dostawcą specjalistycznych rozwiązań sprzętowych dla logistyki wewnętrznej.

Nasz najcenniejszy kapitał to zespół pracowników, posiadających szeroką wiedzę i wieloletnie doświadczenie w zakresie kształtowania procesów logistyki wewnętrznej, doboru rozwiązań transportu wewnętrznego i obsługi serwisowej.

Zaangażowanie

Filozofia działania SLS to sprostanie oczekiwaniom naszych klientów. Są one są dla nas najważniejszym wyznacznikiem sposobu działania i kierunków rozwoju. Wykorzystujemy swoje umiejętności, podejmując najtrudniejsze i często nietypowe wyzwania, z jakimi wiąże się tworzenie optymalnego systemu logistyki wewnętrznej. Aktywnie uczestniczymy w każdym etapie realizacji projektu, zapewniając obsługę serwisową po jego zakończeniu. Wiemy, że długotrwałe i przyjazne relacje ułatwiają wspólną realizację celów.

Jakość

Dostarczamy rozwiązania oparte na renomowanych produktach najwyższej jakości. Współdziałając ściśle z naszymi partnerami, jesteśmy w stanie optymalnie je dobrać i dostosować dla uzyskania oczekiwanego efektu. Nie uznajemy kompromisów tam, gdzie liczy się wydajność, niezawodność i bezpieczeństwo. Dzięki temu mamy pewność, że współpraca z nami przyczyni się do widocznego wzrostu efektywności procesów logistycznych klientów.



Dostarczamy rozwiązania

Logistyka wewnętrzna w nowoczesnym przedsiębiorstwie przestaje być dziś postrzegana wyłącznie jako konieczny koszt prowadzenia działalności i zyskuje nową rolę, ważnego narzędzia do uzyskania przewagi konkurencyjnej. Naszym zadaniem jest uczynić je skutecznym i efektywnym.

Projektujemy i dostarczamy systemy logistyki wewnętrznej jako zestaw połączonych ze sobą elementów, nie koncentrując się na pojedynczym produkcie. Właściwy dobór i połączenie tych elementów, jako kompleksowego rozwiązania, przybliżają osiągnięcie celu, jakim jest doskonale funkcjonujący magazyn.

Uzasadnieniem dla wprowadzania dostarczanych przez nas rozwiązań są mierzalne efekty, w postaci minimalizacji całkowitego kosztu inwestycji, poprawy wydajności operacji magazynowych, czy redukcji kosztu funkcjonowania systemu w dłuższej perspektywie.

Dla każdego z projektowanych rozwiązań jesteśmy w stanie precyzyjnie obliczyć czas zwrotu inwestycji i przyszłe zyski, które dzięki nim osiągnie przedsiębiorstwo.

Automatyczne systemy składowania

Maksymalne wykorzystanie przestrzeni, wysoka wydajność operacji, niskie koszty obsługi i ekonomiczne uzasadnienie inwestycji – to kryteria, które najczęściej trudno pogodzić podczas wyboru systemu składowania w magazynie. Rozwiązaniem tego problemu może być automatyzacja magazynu.

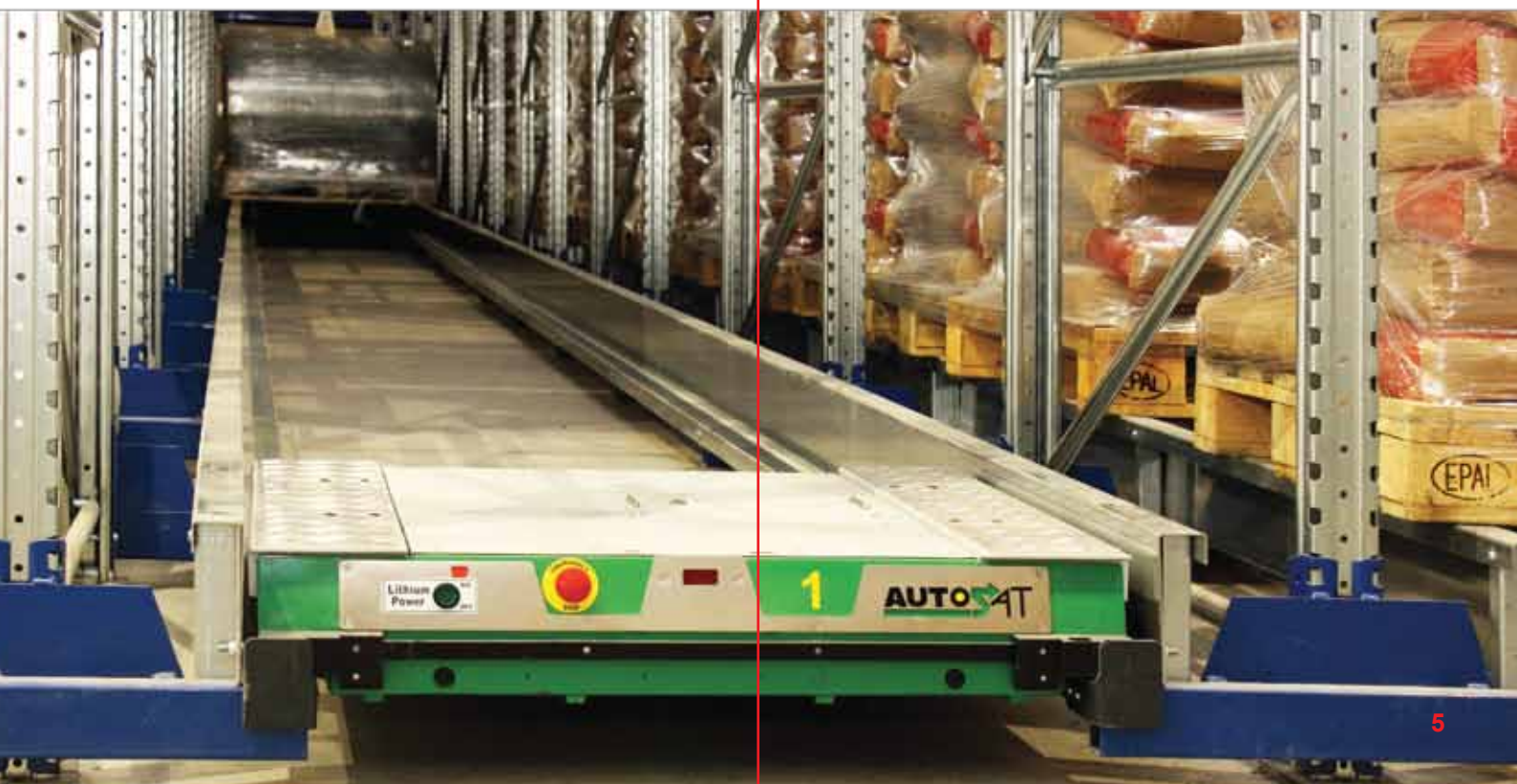
Oferta SLS obejmuje pełen zakres systemów automatyki magazynowej, począwszy od rozwiązań do składowania i kompletacji drobnych elementów, poprzez systemy paletowe, skończywszy na rozwiązaniach specjalnych dla nietypowych jednostek ładunkowych. Każdy z takich systemów, to indywidualny, 'szyty na miarę' projekt, uwzględniający detale specyfiki procesów logistycznych. Kompletny zestaw dopasowanych do siebie urządzeń, automatyzujących składowanie i transport wszystkich typów jednostek ładunkowych, pozwala nam na projektowanie spójnych, niezawodnych i wydajnych systemów.

Efekty i oszczędności uzyskane dzięki rozwiązaniom automatycznym stanowią dla nich najlepsze uzasadnienie w dłuższej perspektywie. Biorąc pod uwagę, że jest to kosztowna inwestycja, stanowiąca zawsze duże wyzwanie organizacyjne, dla każdego projektu wykonujemy szczegółową analizę wskaźnika jej zwrotu (ROI).



Co wpływa na wysoki wskaźnik ROI dla magazynów automatycznych?

- **Oszczędność miejsca** – osiągnięta dzięki dużej gęstości składowania i możliwości zabudowy systemów do dużych wysokości
- **Wydajność operacji** – czyli ciągła praca bez przestojów, płynny i szybki przebieg operacji oraz redukcja czasu cyklu transportowego
- **Dokładność operacji** – pełna kontrola położenia jednostek ładunkowych w magazynie, całkowite wyeliminowanie ryzyka popełnienia błędu lub uszkodzenia produktów
- **Niższe koszty eksploatacji** – dzięki wyeliminowaniu zbędnych operacji przeładunkowych i ograniczeniu przejazdów wózków widłowych
- **Niższe koszty personelu** – dzięki znacznej redukcji wymaganej obsługi procesów oraz stałym kosztom funkcjonowania systemu w ciągu dnia, w nocy i w okresie świąt



Automatyczne regały windowe

Regały windowe Weland to doskonałe rozwiązanie do składowania dużej ilości artykułów na niewielkiej powierzchni. Towar składowany jest na ruchomych półkach, umieszczonych wewnątrz maszyny. W celu pobrania lub uzupełnienia zapasu, właściwa półka dostarczana jest do operatora przez windę, pracującą wewnątrz maszyny. Dzięki automatycznemu dopasowaniu odstępów pomiędzy półkami, do wysokości składowanych towarów, przestrzeń wewnątrz regału jest optymalnie wykorzystana.

Regał może być obsługiwany wyłącznie przez uprawnionych operatorów, po zalogowaniu się z użyciem indywidualnego hasła. W celu zapewnienia maksimum bezpieczeństwa składowanych towarów, dostęp do wybranych półek może być dodatkowo ograniczony przez odpowiednio zdefiniowane poziomy uprawnnień dla operatorów.



Co sprawia, że regał windowy jest tak efektywną technologią składowania?

- **Składowanie w pionie** - do maksymalnej wysokości 16 m
- **Optymalizacja przestrzeni wewnątrz regału** – na podstawie automatycznego pomiaru wysokości towaru na półce i minimalizacji odstępów pomiędzy półkami
- **Oszczędność powierzchni magazynowej** - 70-90% w stosunku do konwencjonalnych regałów półkowych
- **Towar do człowieka** - praca zgodnie z tą zasadą eliminuje czasochłonne przemieszczanie się pracowników po magazynie
- **Szybkość pobrań** - nawet 250 linii zamówień w ciągu godziny jest w stanie pobrać operator z regału Weland, wspomaganego odpowiednim systemem informatycznym



Rozwiązania IT dla magazynu i produkcji

Coraz bardziej zaawansowane procesy logistyczne kształtują rosnące wymagania wobec rozwiązań informatycznych, mających je wspomagać. W odpowiedzi na nie opracowaliśmy platformę sprzętową IT, dedykowaną do wspierania zarządzania procesami wewnętrznego przepływu materiałów w przedsiębiorstwie. Obejmuje ona pełen zakres urządzeń mobilnych, terminale i komputery przemysłowe oraz infrastrukturę stacjonarną, przystosowane do pracy w ciężkich warunkach w magazynach i zakładach produkcyjnych.

Przemysłowe rozwiązania IT, które dostarczamy, zostały zaprojektowane na podstawie naszej wiedzy, doświadczeń i wieloletnich obserwacji funkcjonowania procesów magazynowych. Zostały one wdrożone i sprawdzone w najbardziej wymagających obszarach produkcji, magazynowania i dystrybucji.



Jakie korzyści przynosi wykorzystanie IT w magazynie?

- Zwiększenie produktywności i efektywności pracy magazynu
- Skrócenie czasu realizacji zamówień
- Wyeliminowanie ryzyka popełnienia błędów pobrania
- Możliwość szybszej kompletacji pilnych zamówień
- Łatwy i ciągły dostęp magazynierów do wybranych, potrzebnych informacji
- Bieżący zapis przepływu towaru w magazynie i rejestracja czynności magazynierów
- Zgodność danych w systemie zarządzania, z rzeczywistym stanem magazynu
- Dokładność i szybkość przeprowadzania inwentaryzacji





Czas i jakość – priorytety programu opieki serwisowej

Program opieki serwisowej i wsparcia technicznego obejmuje pełen zakres dostarczanych przez nas urządzeń ze wszystkich grup produktowych, zapewniając ciągłość ich pracy i poczucie bezpieczeństwa użytkowników. Szeroki zakres elastycznych umów serwisowych, obejmujący gwarantowane czasy napraw, planową obsługę i konserwację, pozwala dopasować program obsługi serwisowej do wymaganego poziomu niezawodności.

Nasze zaplecze serwisowe umożliwia dokonywanie napraw w trybie stacjonarnym - w specjalistycznym warsztacie lub w trybie mobilnym - podczas wizyt u klienta. W niektórych przypadkach wykonujemy również diagnostykę zdalnie po umożliwieniu dostępu do urządzenia przez internet.

Oferujemy pełny program obsługi, obejmujący naprawy, przeglądy okresowe, modyfikacje, umowy serwisowe.

Mocne strony naszego serwisu

Profesjonalizm

Nasi technicy i inżynierowie, to profesjonalści z wieloletnim stażem pracy w branży systemów składowania i serwisu IT. Dzięki doświadczeniu i kwalifikacjom są w stanie szybko i skutecznie rozwiązać wszelkie problemy z funkcjonowaniem urządzeń.

Konkurencyjność

Wysoka jakość obsługi i niskie koszty – to oczekiwania, które często trudno pogodzić podczas wyboru oferty serwisu. Oferta SLS stanowi rozwiązanie tego problemu. Osiągnęliśmy to dzięki połączeniu kompetencji z elastycznością działania.

Zrozumienie i współpraca

Rozumiemy oczekiwania wobec obsługi serwisowej. Wiemy, że nasze zadanie to zapewnienie wydajnej i nieprzerwanej pracy urządzeń. Nie narzucamy reguł, lecz uzgadniamy z klientem optymalny model współpracy. Budujemy trwałe relacje, oparte na wzajemnym zaufaniu, dające poczucie komfortu i pewności profesjonalnego wsparcia w razie awarii urządzenia.



Systemy składowania



AutoSAT – półautomatyczny system gęstego składowania palet

System gęstego składowania, wykorzystujący półautomatycznego satelitę sterowanego drogą radiową. Układ bloku regałowego składa się z kanałów, w których składowane są palety. Satelita AutoSAT służący do transportu palet wewnątrz kanałów jest przekładany pomiędzy nimi za pomocą standardowego wózka widłowego.



AutoSAT MOVER – w pełni automatyczny moduł systemu AutoSAT

AutoSAT MOVER to moduł automatycznego załadunku i wyładunku palet, który całkowicie eliminuje operacje wykonywane przez operatorów wózków widłowych. Palety transportowane są przez windy i automatyczne transportery na każdym z poziomów składowania. Wszystkimi operacjami zarządza systemem informatyczny WMS.



Systemy miniload

Mini-load to automatyczny system składowania niewielkich jednostek ładunkowych w postaci kartonów, pojemników plastikowych lub metalowych kuwet. Wszystkie operacje pobierania pojemnika z gniazda regału, transportu do strefy kompletacji i odstawiania z powrotem do gniazda, wykonywane są automatycznie przez pracującą w kanale między regałami mini-układnicę.



Układnice paletowe

W pełni automatyczne systemy składowania do obsługi jednostek paletowych, zapewniający dostęp do pojedynczej palety. Konstrukcja bloku regałowego może sięgać 30m i pełnić jednocześnie funkcję konstrukcji nośnej budynku.



Systemy regałowe

- Standardowe regały paletowe o najbardziej uniwersalnym zastosowaniu.
- Regały mobilne umieszczone są na samojezdnym podwoziach przemieszczających się po szynach w posadzce magazynu.
- Regały wspornikowe do dłużyć będące rozwiązaniem do składowania długich i ciężkich ładunków, takich jak płyty i belki drewniane, rury lub profile metalowe.
- Specjalistyczne systemy regałowe do współpracy z urządzeniami automatyki magazynowej, takimi jak AutoSat lub układnice paletowe.



Magazynek pustych palet

Automatyczne magazynki palet zapewniają usprawnienie i poprawę organizacji składowania pustych palet, zwiększając efektywność załadunku palet na stos i ich rozładunku (sztaplowania i desztaplowania), a także wyręczają pracowników w wyczerpującej pracy, polegającej na ręcznym podnoszeniu ciężkich palet.



Regały windowe



Weland Compact Lift

Regał windowy z pojedynczą windą.

Klasyczny regał windowy, który zapewnia maksymalne wykorzystanie przestrzeni i łatwy dostęp do przechowywanych towarów.

Szerokość 1.2 do 3.6 m / Wysokość 4 do 16 m / Ładowność półki do 500 kg



Weland Compact Twin

Regał windowy z podwójną windą.

Regał windowy do intensywnej i wydajnej kompletacji, gdy szybkość ma znaczenie.

Dzięki zastosowanej innowacyjnej technologii transportu półek pozwala na zwiększenie wydajności pobrań nawet o 70%.

Szerokość 2.4 do 3.6 m / Wysokość 4 do 16 m / Ładowność półki do 500 kg



Weland Compact Deep

Regał windowy z pojedynczą windą o powiększonej głębokości.

Zaprojektowany dla maksymalnego wykorzystania dostępnej przestrzeni i składowania towarów o dużych gabarytach.

Szerokość 2.4 do 3.6 m / Wysokość 4 do 16 m / Ładowność półki do 500 kg



Weland Compact Double Deep

Regał windowy z podwójną windą i podwójną głębokością składowania.

Zaprojektowany dla maksymalnego wykorzystania dostępnej przestrzeni, 100% więcej powierzchni składowania przy 65% większej powierzchni zajmowanej przez regał.

Szerokość 2.4 do 3.6 m / Wysokość 4 do 16 m / Ładowność półki do 500 kg



Weland Compact Slim

Regał windowy z pojedynczą windą o zredukowanej głębokości półek.

Przeznaczony do zastosowania w małych aplikacjach na bardzo ograniczonej dostępnej przestrzeni.

Szerokość 2.4 do 3.6 m / Wysokość 4 do 16 m / Ładowność półki do 500 kg



Weland Compact Heavy / Wide

Modele specjalne regałów windowych produkowane na indywidualne zamówienia, do obsługi wyjątkowo ciężkich lub długich ładunków.

Compact Heavy – ładowność półki do 1500 kg

Compact Wide – szerokość półki do 7 m



IT dla produkcji i magazynu



Komputery wózkowe i przemysłowe

Projektowane oraz produkowane w Niemczech. Charakteryzuje je precyzyjne i trwałe wykonanie, doskonały i funkcjonalny design oraz nowoczesna platforma technologiczna.



Tablety przemysłowe

Tablety przemysłowe ads-tec to niezawodne narzędzie dla pracowników mobilnych wykonujących swoje zadania w trudnych i nieprzyjaznych warunkach



Komputery i terminale wózkowe

Trwałe, niezawodne i przyjazne w obsłudze. Wykorzystywane są przez użytkowników na całym świecie, wspomagając obsługę aplikacji mobilnych w najcięższych środowiskach pracy.



Terminale ręczne

Zaprojektowane do pracy w najcięższych warunkach przemysłowych. Dostępne także w wersji mroźniczej przystosowanej do ciągłej pracy w temp. -35°C



Terminale ręczne

Niezwykle popularne dzięki swej niezawodności i funkcjonalności. Kompaktowa konstrukcja i odporność na ciężkie warunki pracy sprzyjają wykorzystaniu ich przez magazynierów kompletujących.



Czytniki kodów kreskowych

Skanowanie kodów jest obecnie jedną z najczęściej powtarzanych przez pracownika czynności. Jej sprawny i szybki przebieg ma ogromny wpływ na efektywność pracy magazynu.



Drukarki etykiet

Szeroki wybór modeli drukarek oraz akcesoriów do przygotowania odbioru etykiet, pozwala na optymalny wybór drukarki w zależności od obsługiwanego procesu, wielkości etykiety i natężenia pracy.



Sieci bezprzewodowe

Sieć bezprzewodowa, jako podstawowa platforma komunikacji w magazynach stanowi bardzo istotny element systemu. Od jej niezawodności i jakości pracy zależy płynny przebieg wszystkich procesów magazynowych i produkcyjnych oraz bezpieczeństwo danych.



Infrastruktura IT

Sieci przewodowe LAN, światłowodowe sieci szkieletowe, instalacje serwerowe, wyposażenie serwerowni, instalacje oprogramowania.



O firmie SLS

SLS specjalizuje się w projektowaniu i dostarczaniu kompleksowego wyposażenia logistyki wewnętrznej dla magazynów, centrów dystrybucyjnych i zakładów produkcyjnych.

Nasze kompetencje skupiają się na nowoczesnych rozwiązaniach składowania, transportu wewnętrznego oraz IT, przystosowanych do pracy w warunkach przemysłowych.

SLS Sp. z o.o.

ul. Dolna 9, 05-802 Pruszków

tel. +48 22 730 60 35

office@sls-logistic.com

www.sls-logistic.com